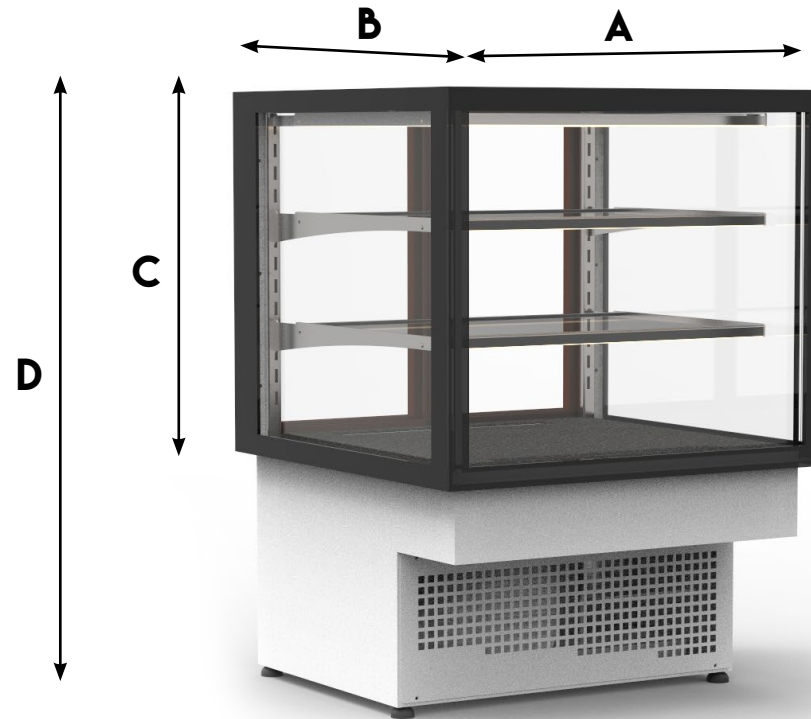


DP-60-50



DOBLE LED ESTANTE

SIN TORNILLERIA EXTERIOR

**COMPLETAMENTE EN CRISTALES
CÁMARA DE ALTA CALIDAD.**



MEDIDAS	GRUPO FRIGORÍFICO						SUMINISTRO			CONTROL		ACCESORIOS	ILUMINACIÓN						
	(AxBxCxD)	KG NIETO	KG BRUTO	LITROS	RÉGIMEN	P.FRIGORÍFICA (-10°)	COMPRESOR	REFRIGERANTE	CONDENSACIÓN	EVAPORACIÓN	DESCARCHE	TENSIÓN	FRECUENCIA	POTENCIA	TIPO	MODELO	Nº ESTANTES	COLOR	DOBLE LED
DP-60-50	600x600x515x850	65KG	70KG	145LT	+4°/+8°C	385W	NL15	R600a/R134a	VENTILADA	FORZADA	AUTO.	230V	50Hz	240W	DIGITAL	B4U	2 (580X360)	4500K	SI